

KURZANLEITUNG: VERWENDUNG VON ACCOYA®-HOLZ

TRANSPORT UND LAGERUNG

Accoya®-Holz sollte, wie andere qualitativ hochwertige Hölzer auch, mit Sorgfalt transportiert und horizontal gelagert werden. Dazu gehört auch, zu vermeiden, dass es kurz vor seiner Verarbeitung nass wird. Die Gleichgewichtsfeuchte von Accoya®-Holz ist ziemlich gering, d. h. es ist relativ trocken (3-5 % unter normalen Bedingungen). Holz mit einem Feuchtigkeitsgehalt von über 8 % enthält sehr wahrscheinlich übermäßig viel „freies“ Wasser und sollte vor der Weiterverarbeitung Zeit haben zu trocknen.

VERARBEITUNG

Die Ofentrocknung und unser Produktionsprozess können zu Verfärbungen von Accoya®-Holz führen, die für gewöhnlich bis auf eine Tiefe von 5 mm gehen, wobei Sticker-Markierungen bis zu 6 mm eindringen können, abhängig von der natürlichen Holzverfärbung. Diese müssen bei Verwendung opaker Beschichtungen oder an Teilen, die nicht sichtbar sind, nicht entfernt werden. Vermeiden Sie bei der maschinellen Bearbeitung, dass Späne auf das Material gelangen, da diese Abdrücke verursachen können. Diese Abdrücke verschwinden möglicherweise selbst durch Dämpfen nicht, sodass es auch wichtig ist, Bearbeitungsspuren durch die Verwendung scharfer Werkzeuge zu vermeiden.

LEIMEN

Da Accoya® trockener ist als normale Hölzer und Wasser auf eine andere Art und Weise absorbiert, kann sich dies auf die Eignung und Aushärtezeit einiger Klebstoffe auswirken. Zu den für Accoya®-Holz geeigneten Klebstoffen zählen PU-, Epoxid- und PRF-Klebstoffe. Die Ergebnisse des Klebens mit PVAc und MUF können erheblich variieren.

BEFESTIGUNGSELEMENTE

Verwenden Sie, soweit möglich, immer Befestigungs- und Verbindungselemente aus Edelstahl der Klasse A2 oder A4 (EN 10088-1) oder AISI Typ 304 oder 316. Speziell beschichtete (Epoxid, Polyurethan) Befestigungselemente oder Hilfsmittel können ebenfalls verwendet werden. Das Vorbohren von Löchern für Befestigungselemente wird empfohlen, insbesondere wenn diese beschichtet sind.

BESCHICHTEN

Die Oberflächen von Accoya®-Holz können mit Lacksystemen beschichtet werden, die halbe oder keine Schichten bilden, wie z. B. Beizen und Öle. Öle oder auf Öl basierende Produkte werden für gewöhnlich rasch und in großen Mengen absorbiert. Um die Absorption zu minimieren, lassen Sie die erste Schicht trocknen, bevor Sie weitere aufbringen. Da Öle eine Nahrungsquelle für das Holz verunstaltende Pilze darstellen können, werden Produkte empfohlen, die ein Fungizid enthalten. Wenden Sie sich für Ratschläge hinsichtlich der besten Art und Weise der Aufbringung des Produkts bitte an den jeweiligen Beschichtungszulieferer.

Wenn Sie schichtbildende, opake und transluzente Beschichtungssysteme

verwenden, sollten diese (vorzugsweise bereits im Werk) auf allen Seiten mit einer Mindestdicke aufgebracht werden, die den Anforderungen des Endprodukts und/oder den Anweisungen des Farblieferanten gerecht wird. Stirnholzflächen sollten mit einem geeigneten Produkt versiegelt werden, sodass der Schutz aller fertig beschichteten Seiten gegen die Aufnahme von Wasser (Flüssigkeit) in etwa gleich ist. Die Trocknungs- oder Aushärtegeschwindigkeit einer Beschichtung könnte bei Accoya®-Holz anders sein, und es sollten die Empfehlungen des Farblieferanten befolgt werden. Oftmals ist eine Trocknung über Nacht nötig. Bei einigen Anwendungen muss möglicherweise eine Grundierung verwendet werden, die Fleckenblocker und/oder ein Fungizid enthält. Setzen Sie sich für weitere Ratschläge bitte mit Ihrem Beschichtungszulieferer in Verbindung.

ANWENDUNGSEIGNUNG

Accoya®-Holz weist eine unübertroffene Maßhaltigkeit und die Dauerhaftigkeitsklasse 1 gemäß EN 350-2, EN 113 und ENV 807 in der Risikoklasse 1 bis 4 gemäß EN 335-1 auf. Längerer Kontakt mit Materialien oder Chemikalien, deren pH-Wert 9 oder höher ist, wird nicht empfohlen. Die visuelle Holzqualität wird auf der Bestellbestätigung und durch die „Accoya® Radiata Pine Lumber Grading Specifications“, die Holzklassifizierungs-Spezifikationen angegeben.

QUALITÄTEN GROB GESÄGTEN ACCOYA®-HOLZES

| KLASSE | QUALITÄT |
|-------------------|---|
| Accoya® A1 | 4-Seiten im Wesentlichen rein |
| Accoya® A2 | Accoya® A2 3-Seiten im Wesentlichen rein |
| Accoya® wood FJ-A | Optimiert und keilgezinkt gemäß BRL1704-2 (USA: nur auf Nachfrage erhältlich) |

Setzen Sie sich für detailliertere Beschreibungen dieser und anderer erhältlichlicher Klassen bitte mit Accsys Technologies in Verbindung.

WEITERE INFORMATIONEN

Bitte beziehen Sie sich für zusätzliche Informationen auf die umfassende Version des Informationsleitfadens für Accoya®-Holz, oder setzen Sie sich mit Ihrem Zulieferer oder mit Accsys Technologies in Verbindung. Unten stehend finden Sie die Telefonnummern der Niederlassungen, oder besuchen Sie, um die Kontaktdaten des Ihnen nächsten Vertriebs zu finden, www.accoya.com.

DEUTSCHLAND

Cerdia Produktions GmbH
Engesserstraße 8
79108 Freiburg
Tel: +49 (0)761 5110

accoya@cerdia.com

WWW.ACCOYA.COM

